

RUBRIC HM

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ МАСЛО С УЛУЧШЕННЫМИ ПРОТОВОИЗНОСНЫМИ СВОЙСТВАМИ ISO VG 32 / 46 / 68 / 100

Применение

Все типы гидравлических систем, которые работают в самых суровых условиях: строительная техника, сельскохозяйственная техника, промышленное оборудование.

Подходит для всех типов насосов: аксиально-поршневых, радиально-поршневых, зубчатых, лопастных.

Характеристики

ISO 11158 Category HM, ISO 6743-4 Category HM,

NFE 48 602 HM, NFE 48 603 HM

DIN 51 524 Part 2 HLP

CINCINNATI MILACRON P 70

DENISON HF-0

VICKERS V 104 C / 35 VQ 25.

Содержит специальную присадку «Стабилизированный цинк»

Очень хорошие противоизносные свойства увеличивают срок службы насосов.

Высокая стойкость к окислению позволяет увеличить межсменный интервал

Антикоррозийное, антиржавейное, не вспенивающееся.

Легко фильтруется

Не подвержено гидролизу.

Рекомендации по применению

Замена масла производится в соответствии с рекомендациями производителя двигателя или по результатам исследований.

Может смешиваться с синтетическими и минеральными маслами.

Физико-химические данные

Классификация ISO	32	46	68	100
Плотность при 20°C (68°F), ASTM D1298:	0.886 г/см ³	0.875 г/см ³	0.877 г/см ³	0.880 г/см ³
Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445:	5.4 мм ² /с	6.9 мм ² /с	8.6 мм ² /с	11.0 мм ² /с
Вязкость при 40°C (104°F), ASTM D445:	32.0 мм ² /с	46.0 мм ² /с	68.0 мм ² /с	100.0 мм ² /с
Индекс вязкости, ASTM D2270:	105	100	97	100
Температура застывания, ASTM D97:	-27°C / -16°F	-27°C / -16°F	-21°C / -6°F	-21°C / -6°F
Температура вспышки, ASTM D 92:	226°C / 438°F	232°C / 450°F	258°C / 496°F	272°C / 521°F

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления.